

СУПЕРПЛАСТ

Бесцветная эпоксидная смола

ЭПИЛАЙТ-В (вязкая смола

для рисования в комплекте с отвердителем)



ОПИСАНИЕ

Представляет собой композицию на основе неотвержденной эпоксидно-диановой смолы с добавками и разбавителями. Эпоксидная смола **ЭПИЛАЙТ-В** (в комплекте с отвердителем) представляет собой бесцветную прозрачную композицию с повышенной износостойкостью, используемую в производстве дизайнерских изделий.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в производстве картин на основе эпоксидной смолы. **Отвердитель** предназначен для тонких заливок декоративной функции (несколько миллиметров, обычно 2-7 мм), отличается быстрым отверждением.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Пропорция смолы и отвердителя — 100:50 в.ч.

Перед работой смола и отвердитель должны быть перемешаны и выдержаны при температуре 20-25°C до нормализации температуры. В случае хранения смолы и отвердителя на холоде возможна кристаллизация (мут, осадок, «обмылки») — это устраняется прогревом в закрытой таре на водяной бане до 50-60°C и тщательным взбалтыванием.

Смешивание компонентов производится в чистой таре медленным помешиванием шпателем или мешалкой на невысоких оборотах (не более 150 об./мин). Смешивание необходимо вести тщательно вдоль стенок и дна, усредняя массу по объему. В замесе не должно быть разводов, волн, свидетельствующих о неполном перемешивании.

Приготовление связующего и заливка изделия должны производиться при температуре 20-25°C и влажности не выше 50% в помещении, исключающем попадание загрязнений и пыли в изделие.

Не рекомендуется применение разделительных смазок, рекомендуется применение силиконовых или полиэтиленовых форм.

При заливке в течение 1-2 часов близко к поверхности могут выходить отдельные пузырьки воздуха.

Если не происходит их схлопывания, их необходимо проколоть или удалить, сдуть феном или горелкой.

Применение спреев корректоров требует предварительного тестирования.

В случае высокой влажности (обычно выше 60%) и повышенного содержания CO₂ (в том числе от дыхания мастера и работы горелки) в воздухе возможно образование пленок на поверхности смолы с введенным отвердителем — это резко ухудшает качество изделия и этого нужно избегать!

Надо стараться выявить такие отклонения на пробных заливках. Первичное отверждение занимает около суток в указанных выше условиях. На полную прочность изделие выходит после 5-7 суток выдержки.

Отверждение может быть ускорено термообработкой после выдержки 2 суток — 60°C 4-6 часов.

Рекомендуем предварительное тестирование у покупателя!

В случае если компонент А (смола) или Б (отвердитель) имеет белый осадок, начал кристаллизоваться, поместите тару с компонентом на водяную баню (в горячую воду, не кипятком) до полного исчезновения осадка, затем взболтайте. После чего смолу можно использовать, при этом, она не теряет своих свойств.

ООО «СУПЕРПЛАСТ»



г. Москва, ул. Вольная, д. 39

+7 (495) 509 4771 +7 (499) 702 0393

splast@list.ru www.superplast.ru