



СУПЕРПЛАСТ

Прозрачная бесцветная эпоксидная смола
(в комплекте с отвердителем) для столов-слэбов
марки **Эпилайт-L**



ОПИСАНИЕ

Предназначена для изготовления столов- слэбов и других работ с заливкой больших толщин за один раз – 3-7 см, а в случае работы опытного потребителя – большей толщины.

ПРЕИМУЩЕСТВА. ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Преимущества состава Эпилайт-L перед известными марками эпоксидных смол:

- спокойное и равномерное отверждение в толстом слое без выраженной экзотермы (тепловыделения)
- стойкость к пожелтению;
- ударная прочность.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Эпилайт-L поставляется в комплекте в виде смолы (компонент А) и отвердителя (компонент Б), смешиваемых перед заливкой в пропорции 100:30 по массе до однородного состояния.

Перемешивание компонентов необходимо вести в чистой посуде и чистым инструментом без остатков старых смол, тщательно, вдоль стенок, дна емкости. Заливку рекомендуется вести при 22-25°C тонкой струйкой после небольшого отстаивания смеси.

Удаление пузырей происходит преимущественно само, при необходимости можно применять фен, горелку, спреи-корректоры, пеногасители типа ВУК А530 (0,025% к весу компонента А). При работе феном или горелкой нельзя перегревать смолу, чтобы не вызвать ускоренное, неравномерное отверждение.

Дерево предварительно сушат и грунтуют, например, составом **Эпилайт-T**. Мелкие пузырьки в неровностях дерева, в углах заливки необходимо вытолкнуть в середину заливки.

В случае сложных и/или толстых заливок для уменьшения риска растрескивания отверждение можно вести при более низкой температуре – 18°C. При многослойной заливке проводить нанесения следующего слоя на слегка схватившийся (до жесткой резины) нижний слой.

Отверждение проходит при 22-25°C, при относительной влажности воздуха не выше 50% в слое 3-7 см в течение 3-4 суток, при этом первоначальное застывание на 2-3 сутки с последующим набором прочности и твердости на 6-8 сутки. Могут быть некоторые отклонения от этой закономерности.

Рекомендуем предварительно протестировать продукт под свои задачи! В слоях больше 5 см могут проявляться признаки экзотермии (повышенного выделения тепла) при отверждении. Заливки большой толщины вести с осторожностью!

В случае если компонент А (смола) или Б (отвердитель) имеет белый осадок, начал кристаллизоваться, поместите тару с компонентом на водяную баню (в горячую воду, не кипятком) до полного исчезновения осадка, затем взболтайте. После чего смолу можно использовать, при этом, она не теряет своих свойств.



СУПЕРПЛАСТ

Прозрачная бесцветная эпоксидная смола (в комплекте с отвердителем) для столов-слэбов марки **Эпилайт-Т**

ОПИСАНИЕ

Предназначена для изготовления эпоксидных изделий методом послойной заливки тонкими слоями (2-15 мм).

Является «быстрой» системой, может использоваться для грунтования просушенного дерева, укрепления его поверхности.

ПРЕИМУЩЕСТВА. ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Преимущества состава Эпилайт-Т перед известными марками эпоксидных смол:

- легкий розлив, низкая вязкость;
- высокая скорость отверждения;
- возможность полировки после отверждения.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Эпилайт-Т поставляется в комплекте в виде смолы (компонент А) и отвердителя (компонент Б), смешиваемых перед заливкой в пропорции 100:50 по массе до однородного состояния.

Перемешивание компонентов необходимо вести в чистой посуде и чистым инструментом без остатков старых смол, тщательно, вдоль стенок, дна емкости. Заливку рекомендуется вести при 22-25°C тонкой струйкой. Для удаления пузырей применять фен, горелку, спрей-корректоры, пеногасители типа ВУК А530 (0.025-0.030% к весу компонента А).

При работе феном или горелкой нельзя перегревать смолу, чтобы не вызвать ускоренное, неравномерное отверждение. Дерево предварительно сушат и грунтуют, например, тем же составом Эпилайт-Т. Мелкие пузырьки в неровностях дерева, в углах заливки необходимо вытолкнуть в середину заливки.

В случае сложных и/или толстых заливок для уменьшения риска растрескивания отверждение можно вести при более низкой температуре — 18°C. Прозрачная бесцветная эпоксидная смола (в комплекте с отвердителем) для столов-слэбов марки Эпилайт-Т.



При многослойной заливке проводить нанесение следующего слоя на слегка схватившийся (до жесткой резины) нижний слой.

Отверждение проходит при 22-25°C при относительной влажности воздуха не выше 50% в слое 2 мм в течение суток, при этом первоначальное застывание примерно 12 часов с последующим набором прочности и твердости на 6-8 суток.

Могут быть некоторые отклонения от этой закономерности, при большой толщине скорость отверждения существенно растет. Полировку рекомендуем вести не ранее, чем через 3 суток, поскольку нужен набор твердости. Рекомендуем предварительно протестировать продукт под свои задачи! Состав активный, необходимо помнить, что эпоксидные смолы сильно выделяют тепло (закипают) при отверждении, особенно в объемной таре!

Без опыта работы не готовить смеси большого объема (свыше 300-400 г)!

В случае если компонент А (смола) или Б (отвердитель) имеет белый осадок, начал кристаллизоваться, поместите тару с компонентом на водяную баню (в горячую воду, не кипятком) до полного исчезновения осадка, затем взболтайте. После чего смолу можно использовать, при этом, она не теряет своих свойств.

ООО «СУПЕРПЛАСТ»



г. Москва, ул. Вольная, д. 39
+7 (495) 509 4771 +7 (499) 702 0393
splast@list.ru www.superplast.ru